

## Technický list

### TL 04\_37 MAMUT GLUE METAL

#### Výrobok

Moderné jednozložkové lepidlo, na báze MS polyméru s okamžitou fixáciou. Špeciálne vyvinuté na lepenie kovových prvkov.

#### Vlastnosti

- Okamžitá prídržnosť až 500 kg / m<sup>2</sup>
- Vysoká konečná pevnosť 22 kg / cm<sup>2</sup> (220 000 kg / m<sup>2</sup>)
- Vysokomodulový
- Rýchlo vytvrdzujúce, bez zápachu
- Vysoká priľnavosť k podkladu – i na matné vlhké podklady
- Trvalo pružné, odolné voči vlhku a vode (vodotesný spoj), poveternostným vplyvom
- Bez obsahu izokyanátov, rozpúšťadiel, ftalátov a silikónu
- Po vytvrdnutí pretierateľný vhodnými disperznými farbami (okrem alkydových živíc)
- Lepené predmety nie je potrebné fixovať. Spojie „držia“ bez použitia svoriek a podoprenia
- Flexibilné



#### Použitie

- Do interiéru aj exteriéru
- Lepidlo na kovové prvky
- Použitie v priemysle
- Lepenie kovov, plechov, kontajnerov a pod.
- Lepenie klampiarskych prvkov a oplechovanie

#### Technické vlastnosti

|                                |            |                           |                                         |
|--------------------------------|------------|---------------------------|-----------------------------------------|
| Základ                         | MS polymér |                           |                                         |
| Konzistencia                   | -          | tixotropná pasta          |                                         |
| Hustota                        | g/ml       | 1,57                      |                                         |
| Tepelná odolnosť               | °C         | -40 / +90                 | (po vytvrdnutí)                         |
| Tepelná odolnosť               | °C         | -15                       | (pri preprave)                          |
| Aplikačná teplota              | °C         | +5 / +40                  |                                         |
| Rýchlosť nanášania             | g/min      | 20                        | (pri hrúbke 3 mm a tlaku 6,3 Bar)       |
| Doba vytvorenia povrch. vrstvy | min        | 10–15                     |                                         |
| Rýchlosť vytvrdnutia           | mm         | 2–3                       | (za 24 h / pri 23 °C / 55 % rel. vlhk.) |
| Stekavosť                      | mm         | < 2                       | (podľa ISO 7390)                        |
| Dilatačná schopnosť            | %          | ± 25                      |                                         |
| Ťažnosť                        | %          | 335                       |                                         |
|                                | %          | 250 ± 50                  | STN EN ISO 527                          |
| Modul 100 %                    | MPa        | 1,39 (N/mm <sup>2</sup> ) |                                         |
| Pevnosť v ťahu                 | MPa        | 2,20 (N/mm <sup>2</sup> ) | DIN 53 504                              |
| Pevnosť v šmyku                | MPa        | 1,41 (N/mm <sup>2</sup> ) | STN EN 1465 na hliníku, lamináte        |

#### Balenie

- Kartuša 290 ml

#### Farba

- Kovovo šedá

|                                         |     |                            |                                           |
|-----------------------------------------|-----|----------------------------|-------------------------------------------|
|                                         | MPa | ≈ 1,95                     | STN EN 1465 odmastený pozinkovaný plech   |
|                                         | MPa | ≈ 1,75                     | STN EN 1465 neodmastený pozinkovaný plech |
| Prídržnosť k podkladu                   | MPa | 1,22 k hliníku, laminátu   | STN 73 2577                               |
|                                         | MPa | 0,25 ± 0,04 k omietka      | STN 73 2577 – porušenie v podklade        |
|                                         | MPa | 1,40 ± 0,05 betón          | STN 73 2577                               |
|                                         | MPa | 1,30 ± 0,05 drevo          | STN 73 2577                               |
|                                         | MPa | 0,92 ± 0,05 sklo           | STN 73 2577                               |
|                                         | MPa | 0,95 ± 0,05 lakované drevo | STN 73 2577                               |
| Počiatočná šmyková príľnavosť           | MPa | 1,48                       | STN EN 1324, čl. 7.2 požiad. ≥ 1,0 MPa    |
| Šmyková príľnavosť po ponorení do vody  | MPa | 1,02                       | STN EN 1324, čl. 7.3 požiad. ≥ 0,5 MPa    |
| Šmyková príľnavosť po tepelnom starnutí | MPa | 1,12                       | STN EN 1324, čl. 7.4 požiad. ≥ 1,0 MPa    |
| Šmyková príľnavosť pri zvýšenej teplote | MPa | 1,04                       | STN EN 1324, čl. 7.5 požiad. ≥ 1,0 MPa    |
| Skľz                                    | mm  | 0,0                        | STN EN 1308 požiad. ≤ 0,5 mm              |
| Reakcia na oheň                         | -   | E                          | obsah org. látok < 40 % hmotnosti         |
| Tvrdosť podľa Shore A (3 s)             | °   | 55 ± 3                     | podľa DIN 53 505                          |

**Podklad**

Musí byť čistý, pevný, bez voľných častíc prachu, masntôt a oleje.

**Obmedzenie**

Okrem iného nie je vhodné pre použitie na PE, PP, PC, PMMA, mäkké plasty, teflón, asfalt a živичné podklady. Nie je vhodné na trvalé zaťaženie vodou a pri kontakte s chlóróm.

**Špecifikácia**

Zlepšené dimerné lepidlo so zníženým sklzom – D2T podľa EN 12004:2007 + A1:2012

Vyhovuje zaťaženiu podľa STN 73 0035 čl. 234 – Po preukázateľnej skúške (trikrát opakované zaťaženie) nedošlo k porušeniu výplne balkónového zábradlia, k poškodeniu jeho uchytenia v ráme, strate použiteľnosti.

**Pokyny**

Podklad musí byť čistý, pevný, bez voľných častíc prachu, bez masntoty a oleja.

Nasaďte aplikačnú špičku a lepidlo nanášajte aplikačnou pištoľou na jednu stranu lepeného spoja. Aplikujte primerané množstvo vzhľadom k hmotnosti a veľkosti lepeného predmetu. Lepené plochy k sebe priložte a silne pritlačte s miernym posunutím do 10 min.

Pozn.: Pri aplikácii so špeciálnou špičkou, ktorá je štandardne dodávaná s výrobkom, je možné z jedného balenia vytlačiť približne 4 bm.

**Upozornenie**

Pred vytvrdnutím (2-3 mm / 24 hodín pri 23 °C) nezaťažujte lepený spoj vonkajšími silami.

**Čistenie**

Materiál: ihneď technickým benzínom / Extra silné čistiace a vlhčené utierky

Ruky: voda a mydlo, reparačný krém na ruky / Extra silné čistiace a vlhčené utierky

**Bezpečnosť**

Vid' << Karta bezpečnostných údajov>>

**Skladovateľnosť**

V suchu a neotvorenom obale, pri teplotách +5 °C do +25°C.

**Aktualizácia**

Aktualizované dňa 07.02.2025

Vyhotovené dňa 07.02.2025

*Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií, čo sa týka vhodnosti výrobkov pre určité použitia ani na postupy použitia. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.*