

CHS-EPOXY 531

Epoxidová živica na liatie, lepenie, lamináciu



ŠPECIFIKÁCIA A POPIS VÝROBKU

Epoxidová nízko viskózná živica na zalievanie, lamináciu, impregnáciu, odlievanie a prípravu stavebných kompozícií. Ďalej je vhodná na prípravu polymér-mált, tmelov, polymér-betónov, stierkových hmôt a laminátov. Je možné ju prefarbovať pastami Eprotint.

Ak sa kompozícia vytvrdená s tvrdidlom P 11 umyje 3% roztokom kyseliny citrónovej a na záver pitnou vodou, vyhovie podmienkam pre priamy styk s pitnou vodou a potravinami a pokrmami. Splňa hygienické požiadavky na výroby prichádzajúce do priameho styku s pitnou vodou podľa vyhlášky MZ ČR č. 37/2001 Sb.ČR a priameho styku s potravinami a pokrmami podľa vyhlášky MZ ČR č 38/2001Sb.ČR.



PRÍKLAD POUŽITIA

Zalievanie, lepenie, laminácia a impregnácia v elektrotechnike, na odlievanie a na prípravu rôznych kompozícií. Oprava poškodených benzínových nádrží, olaminovanie nádrží na pitnú vodu, bazénov atď.

Profesionálni užívatelia môžu živicu použiť ako spojivo na zhotovovanie tmelov, stierkových hmôt, výrobu športového náradia. Pri použití výrobku ako spojiva musí užívateľ brať na zreteľ splnenie legislatívnych podmienok uvedenia konečného stavebného alebo iného stanoveného výrobku na trh a spôsob jeho použitia. Vytvrdzuje sa vhodnými tvrdidlami pri normálnej alebo mierne zvýšenej teplote (30-60 °C). Po vytvrdnutí zostáva živica transparentná. Nastavenou viskozitou je živica vhodná na laminovanie. **Živica ani natužená zmes sa pred aplikáciou nesmie riediť prídavkom žiadneho rozpúšťadla ani riedidla.**

PRÍPRAVA PODKLADU

Povrch musí byť suchý, čistý, odmastený a zbavený mechanických nečistôt (prach po brúsení, atď), najlepšie mierne zdrsnený. Teplota podkladu by mala dosahovať +15 až +25 °C pri max. 50% relatívnej vlhkosti vzduchu.

NÁVOD NA POUŽITIE

Balenie setov CHS-EPOXY 531 je pripravené v presnom pomere živice (zložka A) a tvrdidla (zložka B) pre jednoduchú prípravu. Štandardné dodávky v sete s tvrdidlom P 11 alebo AN 2609. Pred aplikáciou menšieho množstva dôkladne premiešajte v správnom pomere zložku A so zložkou B. Nanášanie kompozície začnite cca 5 minút po dokonalom zmiešaní oboch zložiek. Spracovateľnosť natuženej zmesi s dodávanými tvrdidlami je cca 25 minút pri +20 °C. Optimálna teplota zložiek pred spracovaním je +15 až +20°C. Lepené plochy fixujte minimálne 4 hodiny.

VLASTNOSTI

Vzhľad:

Hustota (20 °C):

Viskozita (25 °C):

Obsah epoxidových skupín (mol.kg⁻¹):

Epoxidový hm. ekvivalent (g.mol⁻¹):

Obsah celkového chlóru:

Neobsahuje VOC.

číra nízkoviskózná kvapalina

< 1,16 g.cm⁻³

< 1500-2300 mPa.s

5,0 – 5,3

187-200

> 0,5 %

TUŽENIE

CHS-Epoxy 531 : TVRDIDLO P 11

CHS-Epoxy 531 : TELALIT 0492

CHS-Epoxy 531 : Tvrdidlo T 0503

CHS-Epoxy 531 : Tvrdidlo AN 2609

CHS-Epoxy 531 : Tvrdidlo AN 2712

pomer hmotnostný

100 : 12

100 : 27

100 : 53

100 : 42

100 : 53

pomer objemový

100 : 15,4

100 : 33

100 : 62

100 : 46

100 : 62

CHS-EPOXY 531

Epoxidová živica na liatie, lepenie, lamináciu



SPRACOVANIE

Tvrdidlo P 11 je rýchle tvrdidlo s kratšou dobou spracovateľnosti. Vyznačuje sa povrchovým dolepom po vytvrdnutí. Dolep je možné odstrániť umytím vodou alebo 3% roztokom kyseliny citrónovej. Vytvrdnutá kompozícia zostáva transparentná. Odporúčaná teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. Doba želatinácie: 20-30 min. pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote +20 °C pre manipuláciu

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote +20 °C

1–2 dni pri +20 °C a dotvrdnutie 3 dni pri +50 až +60 °C (infražiariče)

Uzavreté nádoby: po 7 dňoch vytvrdzovania sa dotvrdzuje pri teplote +20 °C naplnením nádoby vlažnou vodou, ktorej teplota sa postupne zvýši až na +60 °C a udržuje sa 2–3 dni.

Tvrdidlo TELALIT 0492 znižuje vývin tepla pri reakcii, preto je vhodné na predĺženie doby spracovania.

Kompozit je transparentný a bez dolepu.

Doba želatinácie: 50–80 minút pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote +20 °C

Tvrdidlo T 0503 znižuje vývin tepla pri reakcii, preto je vhodné na spracovanie väčšieho množstva živice.

Vytvrdnutá kompozícia je zafarbená do žltá a bez dolepu.

Doba želatinácie: 45-70 min pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote +20 °C

Tvrdidlo AN 2609 je rýchle tvrdidlo vhodné na vytvrdzovanie za zníženej teploty (do 5 °C). Vzhľadom na zvýšenú reaktivitu nie je vhodné na vytvrdzovanie čistých živíc vo väčšom množstve. Živicu je potrebné vrstviť. Vytvrdnutá kompozícia je transparentná a bez dolepu.

Doba želatinácie: 20-35 minút. pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdnutie: 5 dní pri teplote +20 °C

Tvrdidlo AN 2712 je rýchle tvrdidlo vhodné na vytvrdzovanie pri zníženej teplote (do 5 °C). Vzhľadom na zvýšenú reaktivitu nie je vhodné pre vytvrdzovanie čistých živíc vo väčšom množstve. Živicu je potrebné vrstviť. Vytvrdená kompozícia je žltkastá, číra a bez dolepu.

Doba želatinácie: 15–25 minút pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdnutie: 5 dní pri teplote +20 °C

UPOZORNENIE

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu opravovaného predmetu (rosný bod). Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr.: CO₂), ktoré reagujú s tvrdidlom a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu. Natužením veľkého množstva živice dochádza k vývinu tepla a tým ku skráteniu doby spracovateľnosti!

Výška odliatku nesmie presiahnuť **20 mm!** Väčšie odliatky je nutné zhotovovať po vrstvách. Odvod tepla je možné zlepšiť prídavkom vhodného plniva, napr. suchého kremenného piesku. Nevytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť acetónom. Vytvrdnutú kompozíciu je možné odstrániť iba mechanicky.

VYTVRZOVANIE

24 hodín pre manipuláciu, dokonalé vytvrdnutie: 7 dní pri + 20 °C.

CHS-EPOXY 531

Epoxidová živica na liatie, lepenie, lamináciu



VLASTNOSTI

Lineárne zmrštenie pri vytvrdzovaní:	max. 0,3 %
Medza pevnosti v ťahu:	min. 50 MPa
Medza pevnosti v ohybe:	min. 90 MPa
Rázová húževnatosť:	min. 25 kJ/m ²
Elektrická pevnosť (23 °C):	min. 15 kV/mm
Vnútoraná rezistivita (23 °C):	min 10 ¹³ Ohm.cm
Povrchová rezistivita (23 °C):	min 10 ¹³ Ohm
Tvarová stálosť podľa Martensa:	min. 55 °C
Relatívna permitivita (50 Hz, 23 °C):	3,6 - 4,2
Stratový činiteľ (tg δ, 23 °C):	max. 0,1

BALENIE

- Set 1,12 kg (v sete s Tvrdidlom P11),
- Set 1 kg (v sete s Tvrdidlom AN 2609)
- Živica 10 kg (Na balenie živice 10 kg je nutné objednávať zvolené tvrdidlo samostatne.)

Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladujte a prepravujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale v suchom, chladnom, dobre vetranom prostredí. Teplota skladovania +15 až +25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: viď obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk).

UPOZORNENIE

Informácie, uvedené v tomto technickom liste, sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak, vzhľadom na to, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné mimo kvality samotného výrobku.

Výrobca neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 19.01.2022 (Vydaním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

**ISO 9001****ISO 14001**